

Wstęp

## **1. Istota i zadania magazynu w systemie logistycznym**

Daniel Chudzik

- 1.1. Funkcjonalne ujęcie systemów logistycznych
- 1.2. Magazyn jako ogniwo łańcucha dostaw
- 1.3. Rodzaje magazynów
- 1.4. Przeznaczenie (funkcje) i specyfika obiektów magazynowych

## **2. Funkcjonowanie magazynu**

Daniel Chudzik

- 2.1. Struktura organizacyjna magazynu
- 2.2. Organizacja pracy magazynu
- 2.3. Nowoczesne rozwiązania przepływu informacji wspomagające procesy magazynowe
- 2.4. Przygotowanie inwentaryzacji w magazynie
- 2.5. Odpowiedzialność za powierzone mienie
- 2.6. Metody i narzędzia pomocne w zarządzaniu gospodarką magazynową

## **3. Wyposażenie magazynowe**

Daniel Chudzik

- 3.1. Klasyfikacja wyposażenia
- 3.2. Urządzenia do składowania
- 3.3. Środki transportu magazynowego
- 3.4. Pomocnicze urządzenia magazynowe

## **4. Technologia i organizacja prac magazynowych**

Daniel Chudzik

- 4.1. Przyjmowanie towaru do magazynu
- 4.2. Składowanie towarów w magazynie
- 4.3. Kompletowanie towarów w magazynie
- 4.4. Wydawanie towarów w magazynie
- 4.5. Dokumentacja magazynowa

## **5. Przechowywanie towarów**

Andrzej Szymonik

- 5.1. Podstawowe czynniki wpływające na zmianę jakości towarów w czasie przechowywania
- 5.2. Urządzenia do pomiaru, kontroli i regulacji warunków w magazynach
- 5.3. Magazynowanie ciał stałych (sypkich, kawałkowych, bryłowych)
- 5.4. Racjonalne przechowywanie towarów
- 5.5. Ekologistyka w magazynie

## **6. Koszty związane z funkcjonowaniem innowacyjnego magazynu**

Andrzej Szymonik

- 6.1. Innowacyjny magazyn
- 6.2. Ocena gospodarki magazynowej
- 6.3. Kontroling magazynowy
- 6.4. Rachunek kosztów działań w gospodarce magazynowej

## **7. Bezpieczeństwo magazynów**

Andrzej Szymonik

- 7.1. Klasyfikacja zagrożeń w kontekście bezpieczeństwa magazynów
- 7.2. Determinanty bezpieczeństwa gospodarki magazynowej
- 7.3. Model zarządzania bezpieczeństwem magazynu

Bibliografia  
Załącznik 2.1